

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
Giuseppe Mannino	<b>C O G N O M E</b>

Dichiara di possedere quanto segue ANNO 2021

<b>II</b>		
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
Comproprietà	Fabbricato	50%
Comproprietà	Terreno	50%

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CVfiscali
Autovettura	150
Autovettura	70

<b>IV</b>		
<b>AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

<b>V</b>
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>
Denominazione della società (anche estera)

<b>VI</b>
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>
Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24-05-2022

**Firma del dichiarante**  
Giuseppe Mannino  
(firmato digitalmente)