

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
Giuseppe Mannino	C O G N O M E

Dichiara di possedere quanto segue ANNO 2020

II		
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
Comproprietà	Fabbricato	50%
Comproprietà	Terreno	50%

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CVfiscali
Autovettura	150
Autovettura	70

IV		
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ
Denominazione della società (anche estera)

VI
TITOLARITA' DI IMPRESE
Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24-05-2022

Firma del dichiarante
Giuseppe Mannino
(firmato digitalmente)