

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|------------------|--|
| I | |
| Giuseppe Mannino | C O G N O M E |

Dichiara di possedere quanto segue ANNO 2018

| | | |
|---|--|-----------------------|
| II | | |
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | |
| Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % |
| Comproprietà | Fabbricato | 50% |
| Comproprietà | Terreno | 50% |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| | |
|--|-----------|
| III | |
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | |
| Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CVfiscali |
| Autovettura | 150 |
| Autovettura | 70 |

| | | |
|--|--|--------------|
| IV | | |
| AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | |
| Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni |
| | | |
| | | |

| |
|--|
| V |
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ |
| Denominazione della società (anche estera) |
| |
| |

| |
|-------------------------------|
| VI |
| TITOLARITA' DI IMPRESE |
| Denominazione dell'impresa |
| |
| |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24-05-2022

Firma del dichiarante
Giuseppe Mannino
(firmato digitalmente)