

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
Giuseppe Mannino	C O G N O M E

Dichiara di possedere quanto segue

II		
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
Comproprietà	Fabbricato	50%
Comproprietà	Terreno	50%

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CVfiscali
Autovettura	150
Autovettura	70

IV		
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ
Denominazione della società (anche estera)

VI
TITOLARITA' DI IMPRESE
Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

Firma del dichiarante
Giuseppe Mannino
(firmato digitalmente)